

F430

Высокотемпературный промышленный 3D-принтер для решения профессиональных задач



1. Поддержка хотэнда с температурой 450°C

F430 оснащен двойным экструдером, левый хотэнд 260 °C может печатать PLA, ABS, PC, нейлоном, угленаполненными, гибкими и другими материалами. Правый хотэнд 450°C изготовлен из мартенситной стали, способной печатать материалами с высокими эксплуатационными характеристиками.

2. Высокая точность и скорость

Creatbot эксклюзивно разработала исключительную систему подачи и направляющие, поддерживающие высокоскоростную печать. Точность печати может достигать 0,04 мм за счет равномерной подачи филамента. Скорость до 120 мм/с.

3. Стабильность

Цельнометаллический корпус не только обеспечивает стабильность при печати, но и значительно продлевает срок службы. Его оптимизация и взаимодействие с общей структурой обеспечивают устойчивую и эффективную работу. Первая партия 3D-принтеров CreatBot проработала 9 лет и более 30 000 часов.



Чтобы получить коммерческое предложение или консультацию, свяжитесь с нами удобным способом:



www.3dvision.su
zakaz@3dvision.su (услуги)
buy@3dvision.su (оборудование)



+7 (812) 385 72 92
 +7 (495) 662 98 58
 +7 (800) 333 07 58



197345, Санкт-Петербург,
 ул. Оптиков д. 30, стр. 1, пом. 1-Н
 109444, Москва, ул. Ферганская,
 д. 8А

4. Полностью закрытая камера с подогревом до 70 °C

- Полностью закрытая камера блокирует все внешние воздействия и снижает шум при печати.
- Устройство камеры с подогревом обеспечивает постоянную температуру 70 °C, что может предотвратить деформацию моделей.

5. Восстановление после отключения и датчик обнаружения нити

Принтер автоматически запомнит текущее положение и сохранит данные печати. Платформа опустится и филамент втянется при внезапном отключении питания. Принтер продолжит печатать с последнего слоя после включения питания. Если филамент закончится, принтер выдаст предупреждение и остановит печать, что поможет сэкономить материал.

6. Сенсорный экран

Принтер имеет сенсорный экран с полностью англоязычным меню, который прост в эксплуатации и удобен для пользователя. Одна клавиша для прогрева, одна для печати, а также сочетания клавиш для быстрого доступа к другим настройкам.

7. Рабочая платформа

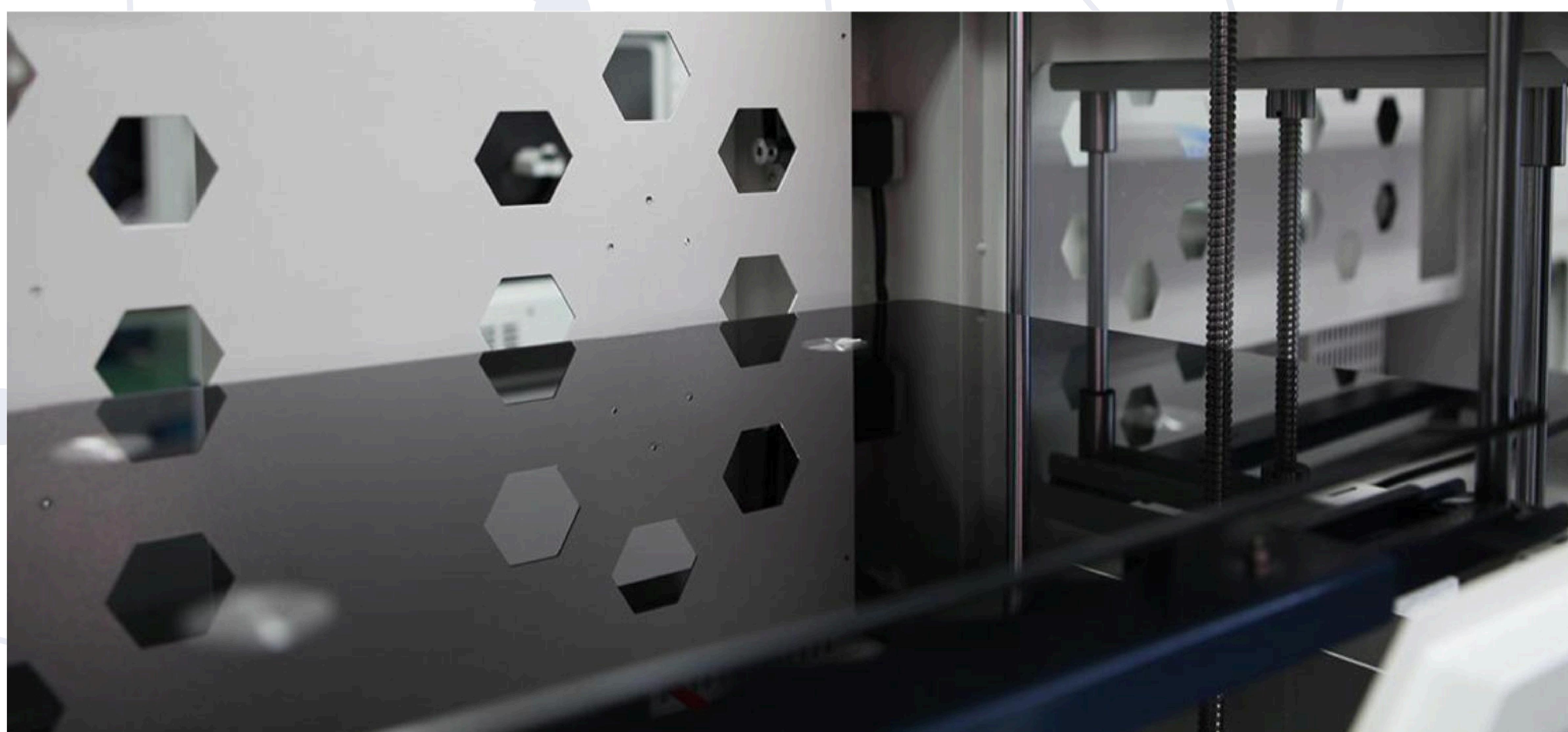
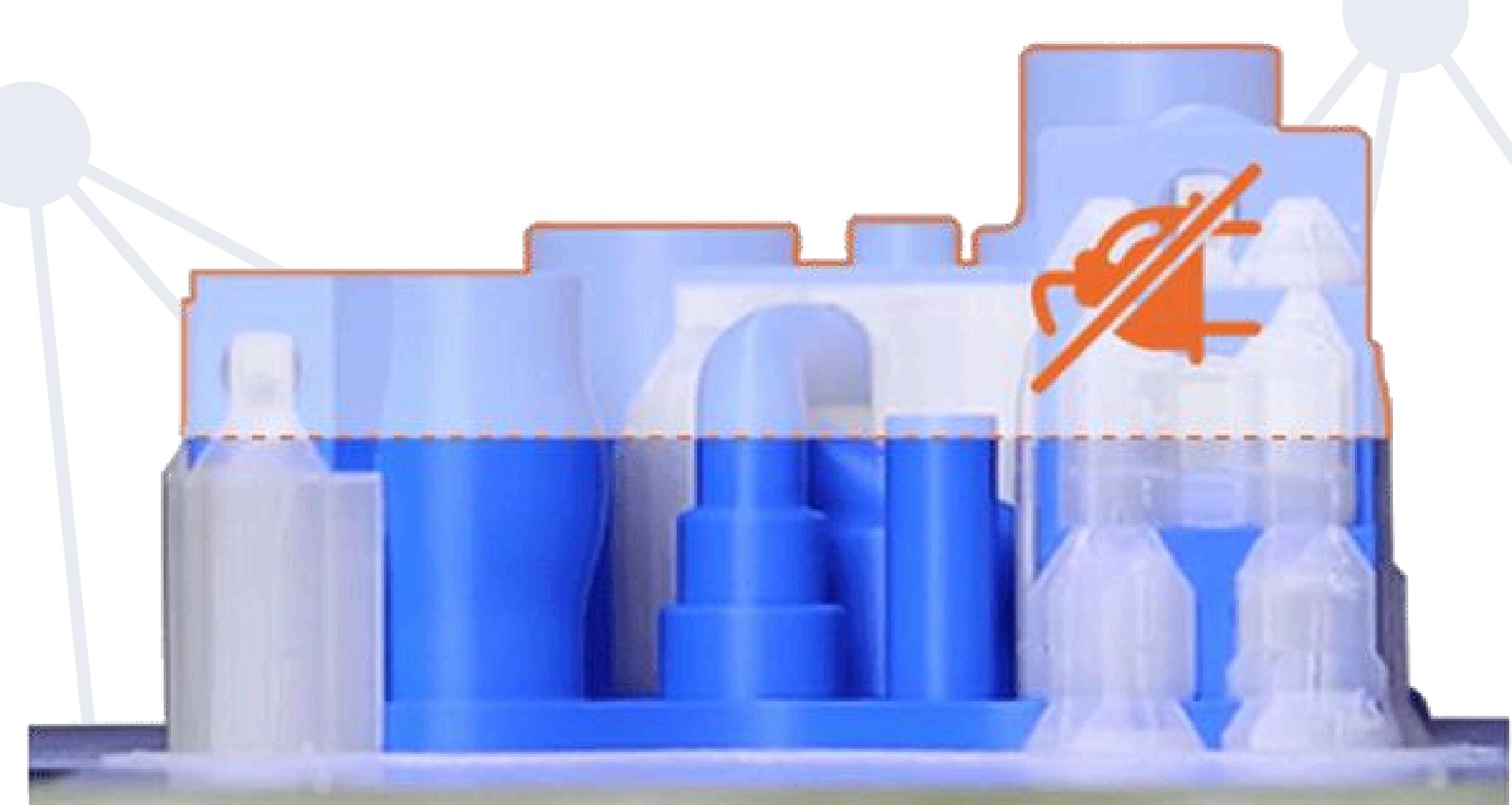
Принтер оснащен подогреваемой стеклокерамической платформой. Стеклокерамика обладает высокой тепловой эффективностью и низким коэффициентом расширения, поэтому не деформируется при нагревании и охлаждении. Большинство материалов обладают очень хорошей адгезией к платформе.

8. Система воздушного фильтра

Система воздушного фильтра может адсорбировать примеси и газы, образующиеся при печати некоторыми филаментами, что делает оборудование подходящим для дома, школы, офисных помещений.

9. Автоматическое выравнивание рабочей платформы

Интеллектуальная калибровка стола BLtouch с использованием 25 точек. Интеллектуальная компенсация неровностей стола по оси Z в процессе печати для достижения полностью автоматического выравнивания.



Характеристики F430

Характеристики печати

Технология печати	Метод послойного наплавления (FDM)
Область построения	Один экструдер: 400 x 300 x 300 мм Два экструдера: 320 x 300 x 300 мм
Количество сопел	Два
Диаметр нити	1.75 мм
Используемые материалы	PLA, ABS, Carbon Fiber, Wood, Nylon, PC, PETG, HIPS, PP, гибкие материалы, TPU, PVA и др.
Диаметр сопла	0.4 мм (0.3 / 0.5 / 0.6 / 0.8 / 1.0 мм)
Тип файла для печати	STL, OBJ, AMF, Gcode

Характеристики скорости

Оптимальная скорость печати	55 мм/с
Максимальная скорость печати	120 мм/с

Электропитание

Требования к питанию	200–240 В / 50–60 Гц
Номинальная мощность	220V: 2700W, 110V: 2200W
Экран	4,3-дюймовый сенсорный экран
Носитель данных	U Disk
Подключение	USB

Особые функции

Восстановление после отключения	Сохранение данных при отключении электроэнергии
Датчик обнаружения филамента	Пауза печати, если филамент закончился
Автоматическое отключение	Автоматическое отключение питания после завершения печати

Характеристики температуры

Максимальная температура экструдера	420°C
Максимальная температура платформы	140°C
Максимальная температура камеры	70°C

Механические характеристики

Конструкция Сталь и литые алюминиевые детали для подвижных компонентов

Рабочая платформа Стеклокерамическая панель

Регулировка платформы Автоматическая

Экструдер Директ экструдер

Шаговые двигатели Угол шага 1,8° с микрошагом 1/16

Точность позиционирования по осям X Y 12.7 мкм

Точность позиционирования по оси Z 1.25 мкм

Программное обеспечение

Программное обеспечение CreatWare, Simplify 3D, Cura, Slic3r и др.

Поддерживаемые типы файлов STL, OBJ, AMF

Операционные системы Win7/8/10, macOS

Габариты и вес

Габариты и вес без упаковки 620 x 485 x 680 мм, 48 кг

Габариты и вес с упаковкой 750 x 580 x 720 мм, 62 кг